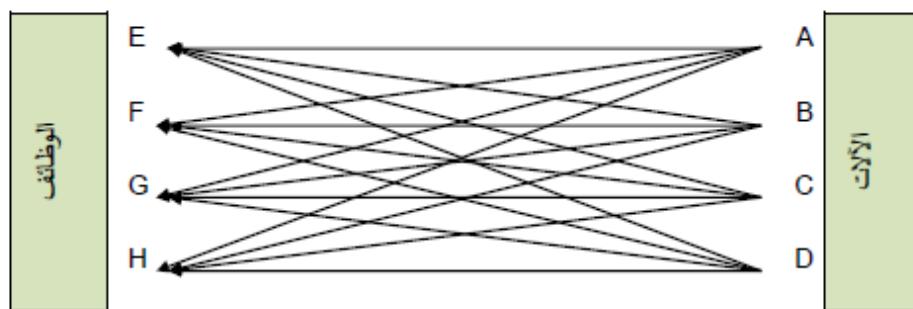


مسألة التخصيص

معظم المؤسسات التي تقوم بإنجاز المشاريع تعاني من مشاكل تخصيص الموارد البشرية و المادية.
لذلك جاءت مسألة التخصيص لحل تلك المشكلة.

مسألة التخصيص بشكل عام هي عملية توزيع المهام بشكل جيد و بأقل التكاليف أو توزيع المهام للحصول على أعلى أرباح أي أن مسألة التخصيص لا تهتم فقط بإيجاد الحل الأمثل بأقل التكاليف إنما في بعض الأحيان تستخدم لإيجاد الحل الأمثل في تعظيم الأرباح و بداية سنوضح هذه المسألة بشكل توضيحي لفهم الحالة .

لنفرض أنه لدينا أربع آلات A, B, C, D مختلفة ولكن نستطيع كل واحد منهم إنجاز أي واحدة من المهام الأربع الموكلة لها و هي E,F,G,H. و لكن تكاليف إنجاز المهمة تختلف من آلة إلى آلة أخرى و وبالتالي يمكننا تمثيل العلاقة بالشكل:



1- مسألة التخصيص في حال التكلفة الدنيا :

و سنقوم في هذا الفصل بطرح المشكلة و طريقة حلها عبر الأمثلة و ذلك للتوضيح و بشكل مباشر .

مثال 1-7:

ليكن لدينا ثلاثة آلات تغليف و هذه الآلات A, B, C من أنواع مختلفة و تقوم بتغليف ثلاثة أنواع من المواد الغذائية D, E, F و كانت تكلفة التغليف لكل مكينة مع كل منتج مختلفة و بالدراسة المالية التحليلية للتكاليف تبين أن قيمة التكاليف تعطى بالجدول التالي :

الأنواع الآلات	D	E	F
A	5	7	3
B	4	6	4
C	3	4	5

و السؤال هنا ما هو أفضل تخصيص للآلات بحيث تحمل الشركة أقل تكاليف ممكنة للتغليف و تشغيل الآلات الثلاث و بمعنى أخرى ما هي الآلة التي ستقوم بتغليف الصنف D و الآلة التي ستقوم بتغليف الصنف E و الآلة التي ستقوم بتغليف الصنف F؟

1-2. الطريقة الثانية : الطريقة الهنغارية في حال التكلفة الدنيا

و هذه الطريقة ابتكرها العام كوهن و يمكننا تلخيصها كما يلي :

- 1- نأخذ أقل تكلفة من كل صف و نطرحها من ذلك الصف.
- 2- نأخذ أقل تكلفة من كل عمود و نطرحها من ذلك العمود.
- 3- نحصل على جدول جديد يحوي مجموعة من القيم الصفرية .
- 4- نقوم بقطير الأصفار في الأعمدة و الأسطر بأقل عدد ممكن من الأقطار فإذا كان عدد الإطارات الأفقية أو العمودية مساو لعدد الآلات أو أصناف التغليف تكون قد حصلنا على الأمثل.
- 5- أما في حال كان عدد الإطارات أقل من عدد الآلات وبالتالي فإنه لا يمكننا التخصيص وبالتالي نقوم باختيار أصغر قيمة من القيم غير المتواجدة في الأقطار و نطرحها من جميع القيم غير المتواجدة في الأقطار و نضيفها إلى نقاط التقاطع للأطر .

مثال 2-7 :

الأنواع الآلات	D	E	F
A	5	7	3
B	4	6	4
C	3	4	5

أوجد حل المسألة المثال 7-1 بالطريقة الهنغارية:

- أقل قيمة في السطر الأول هي 3 نطرحها من الرقمين 5 و 7
- أقل قيمة من السطر الثاني هي 4 نطرحها من الرقمين 4 و 6
- أقل قيمة من السطر الثالث هي 3 نطرحها من الرقمين 4 و 5

فنجصل على الجدول التالي:

الأنواع الآلات	D	E	F
A	2	4	0
B	0	2	0
C	0	1	2

- أقل قيمة في العمود الأول هي 0
- أقل قيمة في العمود الثاني هي 1 نطرحها من الرقمين 2 و 4
- أقل قيمة في العمود الثالث هي 0 .

فحصل على الجدول التالي:

الأنواع الآلات	D	E	F
A	2	3	0
B	0	1	0
C	0	0	2

و بالطبع دلالة :

إن عدد الأطهار يساوي عدد الآلات و بالتالي تكون حصلنا على الحل الأمثل و هو على الشكل:

دلاط أنه في الصف الأول يوجد صفر وحيد (A,F) و بالتالي تخصيص الآلة A لتغليف الصنف F و

بالتالي فإن التكلفة هي : 3، تقوم بإلغاء السطر و العمود .

في الصف الثاني بعد التطبب يصبح لدينا صفر وحيد (B,D) و بالتالي تخصيص الآلة B لتغليف

الصنف D و بالتالي فإن التكلفة هي : 4، تقوم بإلغاء السطر و العمود .

في الصف الأخير هناك صفر وحيد (C,E) و بالتالي تخصيص الآلة C لتغليف الصنف E و بالتالي

فإن التكلفة هي 4:

و بالتالي فإن الحل الأمثل للتكلفة الدنيا هي : $Z=3+4+4=11$

: مثال 3-7

أوجد حل مسألة التخصيص التالية بالطريقة المغاربة.

الأنواع الآلات	D	E	F
A	15	3	11
B	9	11	7
C	13	5	7

- أقل قيمة في السطر الأول هي 3 نطرحها من الرقمين 11 و 15

- أقل قيمة من السطر الثاني هي 7 نطرحها من الرقمين 9 و 11

- أقل قيمة من السطر الثالث هي 5 نطرحها من الرقمين 7 و 13

فنجصل على الجدول التالي:

الأنواع الآلات	D	E	F
A	12	0	8
B	2	4	0
C	8	0	2

- أقل قيمة في العمود الأول هي 2 نطرحها من القيمتين 12 و 8

- أقل قيمة في العمود الثاني هي 0

- أقل قيمة في العمود الثالث هي 0 .

فحصل على الجدول التالي:

الآلات الأواع	D	E	F
A	10	0	8
B	0	4	0
C	6	0	2

و بالطبع نلاحظ :

إن عدد الأقطار لا يساوي عدد الآلات و بالتالي : يختار أصغر رقم من خارج الإطارات و هو الرقم 2.
نطرحه من جميع الأرقام التي خارج الإطارات و نصفها إلى نقاط التقاطع للأطر فتحصل على الجدول
التالي:

الآلات الأواع	D	E	F
A	8	0	6
B	0	6	0
C	4	0	0

بالطبع نلاحظ :

عدد القطر مساوي لعدد الآلات و بالتالي فإننا تكون حصلنا على الحل الأمثل و هو على الشكل:

نلاحظ أنه في الصف الأول يوجد صفر وحيد (A,E) و بالتالي نخصيص الآلة A لصنف الصنف E و
بالتالي فإن التكلفة هي : 3. تقوم بإلغاء السطر و العمود .

في الصف الأخير هذالك صفر وحيد (C,F) و بالتالي تخصيص الآلة C لتعليق الصحف F و بالتالي فإن التكلفة هي : 5 نقوم بإلغاء السطر و العمود.

في الصف الثاني بعد الشطب يصبح لدينا صفر وحيد (B,D) و بالتالي تخصيص الآلة B لتعليق الصحف D و بالتالي فإن التكلفة هي : 9.

و بالتالي فإن الحل الأمثل للتكلفة الدنيا هي : $Z=3+5+9=17$

ملاحظة :

في حال كان عدد الأسطر لا يساوي عدد الأعمدة أي عدد الآلات لا يساوي أمساف التغليف فإننا طبعاً إما لإضافة سطر وهي أو عمود وهي حسب الحالة و تكون جميع التكاليف فيه متساوية للصفر ثم يتم إيجاد الحل حسب الطريقة .

مثال 7-4:

أوجد حل مسألة التخصيص بالطريقة الهدغارية للتكلفة الدنيا:

الآلات	E	F	G
A	5	7	3
B	4	4	4
C	3	6	5
D	5	6	4

الحل :

بما أن عدد الأسطر أربعة و عدد الأعمدة ثلاثة فإننا نقوم بإضافة عمود وهى جميع تكاليفه متساوية للصفر لتصبح مسألة التخصيص بالشكل:

الأنواع الآلات	E	F	G	H
A	5	7	3	0
B	4	4	4	0
C	3	6	5	0
D	5	6	4	0

- أقل قيمة في السطر الأول و الثاني و الثالث و الرابع هي صفر فيبقى الجدول كما هو عليه .
- أقل قيمة في العمود الأول هي 3 نطرحها من باقي القيم.
- أقل قيمة في العمود الثاني هي 4 نطرحها من باقي القيم
- أقل قيمة في العمود الثالث هي 2 نطرحها من باقي القيم
- في العمود الرابع جميع القيم أصفار

فنجصل على الجدول التالي:

الأنواع الآلات	E	F	G	H
A	2	3	0	0
B	1	0	1	0
C	0	2	2	0
D	2	2	1	0

في الصنف الأخير هذالك صفر وحيد (D,H) و بالتالي تخصيص الآلة D لتعظيم الصنف H وبالتالي فإن الكلفة هي : 0 تقوم بالغاء السطر و العمود.

لاحظ أنه في الصنف الأول يوجد صفر وحيد (A,G) و بالتالي تخصيص الآلة A لتعظيم الصنف G وبالتالي فإن الكلفة هي : 3، تقوم بالغاء السطر و العمود .

في الصنف الثاني بعد التقطب يصبح لدينا صفر وحيد (B,F) و بالتالي تخصيص الآلة B لتعظيم الصنف F و بالتالي فإن الكلفة هي : 4.

في الصنف الثالث بعد التقطب يصبح لدينا صفر وحيد (C,E) و بالتالي تخصيص الآلة C لتعظيم الصنف E و بالتالي فإن الكلفة هي : 3.

و بالتالي فإن الحل الأمثل للتكلفة الدنيا هي : $Z=0+3+4+3=10$