Hydraulic Press



How does a hydraulic press work?

In a hydraulic press, a modest mechanical force (F1) is applied to a small area (A1). As the fluid is moved in one location, it inevitably moves elsewhere within that channel. Then a larger area (A2) generates a magnified mechanical force (F2). The force is transmitted via hydraulic pressure generated by the initial effort, F1.



		Components:	
an a		the set of	الرئيسية الرئيسية الرئيسية الرئيسية الالي الالي الالي الالي الالي الالي الالي
3	على النبعرة Part Number بالبة (194 ك	معداهامه و اوادمان المعية ويدنية مسالدة Description التعليل	، التكار مواد
a.c	. هذا المغرر إلى تشبته غرج القطاي هذا العفار عمليا وتقرر		
	لكيمية المتحاط مع أكلم وأكر الأعلى لعمل الكيميلية، وللتعال	د اسان میفنده ومنفسه الاسان - یقا الدر اسیه المقال اللی اللی اللی Piston میں علی درجه المقارف الست معدمة می التعلیل اللی (651	الموا دراسا
عدة حرق بديل	للقيمياء اللتعامل مع أهم وأمر 4 مرى المعن القيميليم، وللتما مرابع من معن المحالية القيمية الله منتقى محاليات رابة واللعلي القيماداني المومنة <mark>5</mark> القروماتوفر فية بقميع أبوامعا و والقيمي، والأمقرة الكيميانية ، ألأبولي، والقيل الطعي وفي ها		ا لموا ، دراسا ، التدري
عدة خارق ليدار إيد	عليميار، التعامل مع أعم وأمر 4 ماي المعن القيميليم، وللما معالم معن معن المحسن العندي العامي محسن إذا والتعلي القلماناني الموعنة 5 القروماتوفر فية لقميع أنوامع او والقلى الطعي وفرعة الماني العادة العامي العالي العالي العالي العالي العال العالي العالي العال العالي العالي ال	Piston Lower Bolster Lead Screw Handle	الموا دراسا کیما ، اتدرر ، طرق ، طرق
عدة ندل زيد	عليميان التعامل مع أعم وأمر 4 ماي المعن الميميلية، وللما ما تعامل مع المعنان المعنية المحمد الله معنى المعنية رائد واللعلي القلمداني الموعنة 5 القروماتوفر عنة لقميع أنوامع و والعمي الولامعرانية ، 10 القروبي والعن الطعي وعربية مالية المعنية 20 العانية 21	Piston Lower Bolster Lead Screw Handle Lead Screw	الموا دراسا ، اتتدر ، طرق ، طرق
عدة ندل زيد	عنينا، التعامل مع أعم وأمر 4 دي المعار الفيميلية، وللما ما تعامل التعامل المعالي المواقع التعامي التعامل المواقع مع المعالي المعامي والمعار التعامي الو لامقارة الكيميالية - 1 الأيولي والقان الطعي وقارعة ا الما المعالي المعالي المعالي المعالي المعامي وقارعة الما المعالي الم معالي المعالي المعالي معالي المعالي المعالي المعالي المعالي ال المعالي المعالي المعالي المعالي المعا	Piston Piston Lower Bolster Lead Screw Handle Lead Screw Lead Screw	الموا ، دراسا ، اتتدر ، طرق ، طرق ، طرق ، تعد ، تعدیو
عدة سدل زيد	عنيبة التعال مع أعم وأعر 4 دي العين الغيبالية، وللما ما قال والتعلي التعمداني الموعنة [والتعلي التعمداني الموعنة [والتعلي التعمداني الموعنة [20 20 21 23 30	Piston Piston Lower Bolster Lead Screw Handle Lead Screw Lead Screw Dessure Release Handle	الموا دراسا ، تحري ، طرق ، طرق ، طرق ، تحري ، تعديو
عدة سدل زيد	عنيبة التعال مع أعم وأعر 4 دي العبرلية، وللم ما تعالي التعمداني الموعدة مع العدم الدارية، وللم التعلي التعمداني الموعدة أوامع و التعلي التعمياني المعالي وعربية 20 20 21 23 30 31	Piston Piston Lower Bolster Lead Screw Handle Lead Screw Lead Screw Top Bolster Pressure Release Handle Load Gauge	الموا دراسا ، تحري ، طرق ، طرق ، طرق ، تحري ، تعديو
عدة نبدل زيد ا	عنيبة للتعال مع أهم وأمر 4 ماي معن الغيبيلية، وينتبع مالة والتلي التعمالي المعنة والمنع أوامة م والعمي او لمقرة الغيبانية - 1 أقولي والقال الطعي وتارية 20 21 21 23 30 31 31 32 خدما 32	Piston Piston Lower Bolster Lead Screw Handle Lead Screw Lead Screw Top Bolster Pressure Release Handle Load Gauge Pump Handle	الموا دراسا ، ترين ، طرق ، طرق ، طرق ، طرق ، تعديد ، تعديو ، تعديو ، تعديو
	منعية للتعال مع أهم وأهر 4 ماي معن الفيعيلية وسند مالة والملي القصالى المتعالة المومالوتر عن تعاريق والعملي القصالى المتعالة - 20 20 20 21 23 23 30 31 32 23 30 31 32 23 30 31 32 23 30 31 32 23 30 31 32 23 30 31 32 32 30 31 32 32 32 30 31 32 32 32 30 31 32 32 32 32 30 31 32 32 32 30 31 32 32 30 31 32 32 30 31 32 32 30 31 32 32 30 31 32 32 32 30 31 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32	Piston Piston Lower Bolster Lead Screw Handle Lead Screw Lead Screw Top Bolster Pressure Release Handle Load Gauge Pump Handle Pump Handle Grip	الموا دراسا ، دراس ، التدرر ، طرق ، طرق ، طرق ، عدرو ، عدرو ، عدرو التصل بي الموال بي
	عندية، للتعال مع أهم وأهر 4 يتي عمر الفيميلية، وينتعا ماذ والملي القمداني المعنة والمنتعا المحمد العامي وترية والعملي والملي الطعن وترية 20 20 20 21 23 23 30 30 31 32 32 30 31 32 32 30 31 32 32 30 31 32 32 30 31 32 32 30 31 32 32 30 31 32 32 30 31 32 30 31 32 30 31 32 30 31 32 30 31 32 30 31 32 30 31 32 30 31 32 32 30 31 32 32 32 30 31 32 32 32 32 32 30 31 32 32 32 32 32 32 32 32 32 32	Piston Piston Lower Bolster Lead Screw Handle Lead Screw Top Bolster Pressure Release Handle Load Gauge Pump Handle Pump Handle Grip Safety Guard	الموا دراسا ، ترين ، التدرر ، طرق ، طرق ، طرق ، عدرو ، تعدو ، تعدو الإصل بي

How to Operate?

Raise the front safety guard, place the work to be pressed centrally on the lower bolster pressing face and lower the safety guard.

The safety guard must be kept closed at all times when work (usually a die set) is being FAAS FAES GC GC-MS HPLC IEC IOF-CES ICF-MS ICF-R E FTIR & NVIR pressed.

You may need to rotate the pressure release handle clockwise until it has tightened firmly, to close the pumping system before building up pressure. You will be able to calibrate your tonnage limit using this release handle.



الفزيد

الفصل الكيميائية (461 كيم).

ن عند العمر، معتبد وتشريد عمر المصر الكيمياتية، وتشمل هذه) النسختص بتحديثات، والمزق بالوفر فية بكميو أنواعقا والبديل ي، والفرن الطفي وفيرها

Lower top bolster pressing face, by turning the lead screw handle clockwise. It is important

that you ensure all the components of the work to be pressed have been squeezed tightly together Trating to pump a pressure. At all details of the work to be pressed have been squeezed tightly together before starting to pump a pressure. At all details of the components of the start of th

However, leave a 1 mm gap between the top of the work and the top bolster pressing surface, to allow for some initial travel of the pressing piston.



Pull and push the pump handle to smoothly build up pressure. Once the work inside the press resists the pump pressure, the load will be indicated on the gauge. Continue until the required load is achieved on the gauge. Ensure the safety guard is fully lowered before pumping. The correct leverage and force may be applied by holding the pump handle at its rubber grip. It should only take a few strokes to build up pressure in the hydraulic oil of the manual press. There is a maximum piston travel of 25 mm. There is a red ring around the piston showing when the limit has been reached. Do not continue pumping when this red ring shows, otherwise you could cause damage to the press mechanism.



To release the pressure load, turn the pressure release handle anticlockwise by one turn. The pressure and applied tonnage load against the work will be held for as long as required. You may observe a slight decrease in the pressure applied, indicated at the load gauge, as the work being pressed relaxes over time. You can bring the pressure back up to the required load if decrease in the pump handle.



المزيد

Turn the lead screw handle anticlockwise to raise the pressing face, open the front safety

guard and remove the work from inside.

دراسات متقدمة ومتخصصة للصنات العرشمين بلحمون على درمة الدقتوراة هي الخيصاة ...ة. عني المقاهيم

دامات متعدية من التحايل الأب

There is no need to turn this handle completely open. Turning this lead screw drops the

pressure of oil inside the manual hydraulic press and drains the oil back into the reservoir.

