الفصل الخامس المخزون والإنتاج في الوقت المناسب

تعتبر إدارة المخزون جزءاً أساسيا من تخطيط الأرباح بالنسبة لكل من الشركات الصناعية والتجارية، حيث تمثل تكلفة المخزون جزء كبير من اجمالي التكاليف سواء في الشركات الصناعية او الشركات التجارية، وتلعب المعلومات المحاسبية دوراً مهماً في إدارة المخزون.

وتهدف ادارة المخزون إلى الاحتفاظ بالحجم الأمثل من المخزون، بحيث لا تحتفظ المنشأة بمخزون أكبر من اللازم لأن ذلك يؤدي إلى تجميد جزء كبير من أموال المنشأة كان يمكن توظيفها في استخدامات أخرى أكثر ربحية (تحمل الشركة تكلفة فرصة بديلة) بالإضافة إلى تحمل المنشأة تكاليف عديدة تتعلق بالتخزين والمحافظة على المخزون مثل الايجار والتامين والتالفالخ. وعلى الجانب الآخر فإن الاحتفاظ بمخزون أقل من اللازم يؤدي إلى تحمل المنشأة تكاليف عديدة مثل فقد المبيعات أو شراء مواد خام بسعر أعلى لضمان سرعة سد النقص في المخزون، وسوف نتناول في هذا الموضوع:

- ١- التكاليف المتعلقة بالمخزون.
- ٢- تحديد الحجم الاقتصادي لأمر الشراء (ك).
 - ٣-نقطة إعادة الطلب.
 - ٤-الشراء في الوقت المناسب.
 - ٥-الإنتاج في الوقت المناسب.

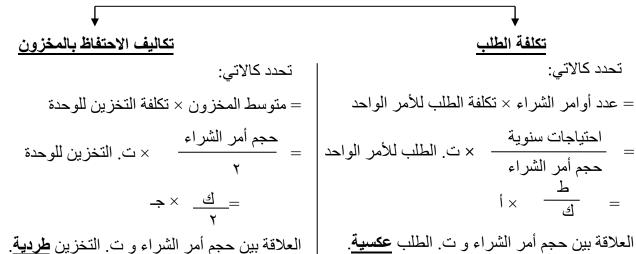
أولاً: التكاليف المتعلقة بالمخزون:

توجد العديد من التكاليف المتعلقة بالمخزون، ويمكن تصنيف هذه التكاليف الى ستة أنواع هي:

- 1- تكاليف الشراء: وهي تكلفة شراء المواد او البضاعة من الموردين وتكاليف النقل والشحن، وتمثل هذه التكاليف أكبر نوع من التكاليف المتعلقة بالمخزون.
- ٢- تكاليف الطلب: وهي تكاليف اعداد واصدار اومر الشراء، واستلام وفحص العناصر التي تتضمنها اوامر الشراء، وتكلفة الحصول علي الموافقة علي الشراء، بالاضافة الي أي تكاليف تشغيلية اخري.
- ٣- تكاليف الاحتفاظ بالمخزون: وهي التكاليف التي تنشأ نتيجة الاحتفاظ بالمخزون وتتضمن تكلفة الفرصة البديلة المتعلقة بالأمروال لمستثمرة في المخزون، والتكاليف المتعلقة بالتخزين مثل ايجار المخزن والتامين والتلف
- 3- تكاليف نفاد المخزون: والتي تنشأ نتيجة نفاذ المخزون عند طلب العميل شراء وحدة من المنتج ولا تكون متاحة لعدم وجود مخزون وتتمثل في هامش الربح المفقود نتيجة نقص المبيعات لعدم وجود مخزون، او شراء مواد خام بسعر اعلى لسرعة سد النقص في المخزون.
- ٥- تكاليف الجودة: وهي التكاليف التي تنشأ بسبب مشاكل الجودة مثل تكاليف منع تلف أو كسر المنتجات أو تناولها بطريقة غير سليمة اثناء نقلها من والى المخازن.
- 7- تكاليف العجز في المخزون: وهي التكاليف التي تنشا بسبب السرقات او التصنيف الخاطئ للمخزون او وضعة في غير مكانة الصحيح، ويتم قياس تكاليف العجز في المخزون بالفرق بين تكلفة المخزون بالسجلات وتكلفة المخزون نتيجة الحصر الفعلي.

ثانيا: الحجم الاقتصادي لأمر الشراء (ك):

ان القرار الأول عند إدارة المخزون هو تحديد الحجم الاقتصادي لأمر الشراء(ك) وهو الحجم الذي يجعل التكاليف الكلية الملائمة للمخزون عند أدنى حد ممكن، وتتمثل التكاليف الكلية الملائمة للمخزون في:

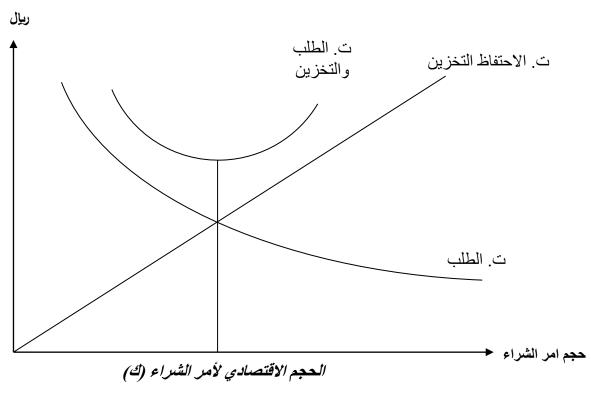


العلاقة بين حجم أمر الشراء و ت. الطلب عكسية.

لاحظ

ان تحديد الحجم الاقتصادي لأمر الشراء يأخذ فقط في الاعتبار تكاليف الطلب وتكاليف الاحتفاظ بالمخزون، ويتجاهل تكلفة الشراء، وتكاليف نفاذ المخزون، وتكاليف الجودة، وتكاليف العجز في المخزون، ويرجع ذلك الي ان تكاليف الطلب وتكاليف الاحتفاظ بالمخزون هي أكثر التكاليف المتعلقة بالمخزون شيوعا في الواقع العملي، بالإضافة الى انها التكاليف الملائمة لقرار الحجم الاقتصادي لأمر الشراء.

> كيفية تحديد الحجم الاقتصادي لأمر الشراء: يحدد بطريقتين بيانيا ورياضيا كالاتي: بيانياً:



عند الحجم الاقتصادي لأمر الشراء(ك) تكون التكاليف الكلية الملائمة للمخزون (تكلفة الطلب، تكاليف الاحتفاظ بالمخزون) عند ادنى حد ممكن، وأيضا تكون تكلفة الطلب = تكاليف الاحتفاظ بالمخزون.

رياضياً:

حيث أن:

ك: الحجم الاقتصادي لأمر الشراء.

أ: ت. الطلب للأمر الواحد.

ط: احتياجات سنوية (الطلب السنوى).

ج: ت. التخزين للوحدة.

<u>مثال:</u>

حددت إحدى الشركات احتياجاتها السنوية (الطلب السنوي) بواقع ١٣٠٠٠ وحدة، ويبلغ سعر شراء الوحدة من المورد ١٤ ريال، وتتمثل تكاليف الاحتفاظ بالمخزون للوحدة في العائد المطلوب على الاستثمار بواقع ١٥٪ بالإضافة الي تكاليف التامين والمناولة والتالف ٣,١ ريال للوحدة.

المطلوب:

١- تحديد الحجم الاقتصادي لأمر الشراء.

٢- تحديد تكلفة الطلب وتكلفة الاحتفاظ بالمخزون عند الحجم الاقتصادي لأمر الشراء.

٣- عدد الأوامر التي تصدرها الشركة في السنة (عدد مرات التوريد)؟

الإجابة

 $d=17.0 \times 10^{-4}$ وحدة، أ $=10.0 \times 10^{-4}$ ريال للأمر، ج $=10.0 \times 10^{-4}$ ريال للوحدة

ثالثا: نقطة إعادة الطلب:

ان القرار الثاني عند إدارة المخزون هو متي يتم اصدار امر الشراء الجديد، ويطلق عليها نقطة إعادة الطلب، وهي النقطة التي يصل عندها المخزون إلى حد يكفي فترتي الاستلام والأمان (حيث تشير فترة الاستلام الي الفترة من طلب الشراء حتى وصول المواد او البضاعة، اما فترة الأمان تشير الي الفترة التي يجب ان يوجد فيها مخزون كاحتياطي لمواجهة الزيادة غير المتوقعة في الطلب وظروف عدم التأكد بخصوص فترة الاستلام) وتحدد نقطة إعادة الطلب كالآتي:

حيث أن:

مثال:

نفس المثال السابق بفرض أن الشركة تحتفظ بمخزون أمان يعادل استخدام ٣ أيام، وتبلغ فترة الاستلام ٤ أيام، وعدد أيام العمل في السنة ٢٦٠ يوم.

المطلوب: تحديد نقطة إعادة الطلب؟

معدل الاستخدام اليومي =
$$\frac{1۳۰۰۰}{77.}$$
 = ٥٠ وحدة نقطة إعادة الطلب = $(2+7) \times 0.0 = 0.0$ وحدة

ويعني ذلك: أن الشركة سوف تصدر امر او طلب الشراء عندما يصل المخزون إلى ٣٥٠ وحدة.

رابعا: الشراء في الوقت المناسب: Just-in-Time Purchasing

يمثل الشراء في الوقت المناسب شراء المواد او البضاعة بحيث يتم استلامها عندما تطلب للإنتاج (او المبيعات) وتؤكد الشركات التي طبقت هذا النظام على انه يؤدي الي تخفيض تكاليف الاحتفاظ بالمخزون وتكاليف الطلب (تكاليف اصدار أو امر الشراء) ويرجع ذلك الي:

- 1- يؤدي نظام الشراء في الوقت المناسب الي قيام الموردين بتسليم العديد من عمليات التسليم المتكررة ذات الاحجام الصغيرة مباشرة الي موقع الإنتاج، ويؤدي ذلك الي تخفيض متوسط المخزون وبالتالي تخفيض تكاليف الاحتفاظ بالمخزون.
- ٢- قيام الشركات بأجراء اتفاقيات طويلة الاجل مع الموردين تحدد فيها شروط التسليم والسعر ومستوي الجودة خلال فترة زمنية طويلة، وبالتالي لا توجد حاجة الي مفاوضات إضافية قبل طلب المواد او البضاعة، مما يؤدي الي تخفيض تكاليف الطلب.
- ٣- تستخدم الشركات نظم الكترونية جديدة والتي تسمح للشركة بإصدار أوامر الشراء، ومتابعة سجلات الاستلام والسداد للموردين، وذلك بتكلفة اقل والتي تؤدي الي تخفيض تكاليف الطلب عن التي تتحملها في ظل نظام الحجم الاقتصادي لأمر الشراء.
- ٤- تستخدم الشركة نظام سداد الكتروني، حيث يتم سداد ثمن المواد بمجرد تسليم الامر، لان تكلفة الشراء تكون منخفضة نظرا لانخفاض حجم المشتريات، وبالتالي فان إجراءات الاعتماد التقليدية لعمليات الشراء تكون غير مطلوبة، مما يؤدي الي تخفيض تكاليف الطلب.

المنافع والتكاليف الملائمة للشراء في الوقت المناسب:

عند تطبيق سياسة الشراء في الوقت المناسب لا يتم الاسترشاد بالتكاليف المستخدمة في تحديد الحجم الاقتصادي لأمر الشراء، الذي يركز فقط على تكاليف الطلب وتكاليف الاحتفاظ بالمخزون باعتبار هما التكاليف الملائمة، بينما عند تطبيق الشراء في الوقت المناسب نأخذ في الاعتبار باقي تكاليف المخزون الأخرى وهي تكاليف الشراء وتكاليف نفاذ المخزون، وتكاليف الجودة، وتكاليف العجز في المخزون، لأن جميعها من الأمور الهامة عند الشراء في الوقت المناسب.

وبصفة عامة عندما تقرر الشركة استخدام نظام الشراء في الوقت المناسب يجب ان تقارن بين تكاليف نظام الحجم الاقتصادي لأمر الشراء (النظام التقليدي) وتكاليف نظام الشراء في الوقت المناسب، لمعرفة المنافع التي تعود عليها من استخدام هذ النظام او الزيادة في التكاليف التي تتحملها، بحيث تختار النظام الذي يحقق تكلفة اقل، وسوف نوضح ذلك بالمثال التالي.

مثال:

بفرض ان الشركة في المثال السابق التي كانت احتياجاتها السنوية ١٣٠٠ وحدة ، اقامت حديثا شبكة الكترونية تربطها بالموردين، ولذلك فان امر الشراء يصدر بإشارة من الكمبيوتر، ويتم السداد الكترونيا للدفعات التي يتم استلامها، وتؤدي هذه التغييرات الي تخفيض تكاليف طلب امر الشراء من ٢٠٠ ريال للأمر الي ٢ ريال لكل امر شراء، كما ان الشركة تفاوضت مع احد مورديها وفقا لجدول الإنتاج علي توريد ١٠٠ وحدة فقط (١٣٠ امر سنويا) بدلا من ١٠٠٠ وحدة (١٣ امر سنويا) وقد وافق المورد بشرط زيادة السعر من ١٤ ريال ليصبح ٢٠٠١ ريال، وان تكاليف التخزين تتمثل في الحد الأدنى للعائد المطلوب علي الاستثمار في الشركة ١٠٪ وتكاليف التامين والمناولة والتلف ٢,١ ريال للوحدة. وتتوقع الشركة تحمل تكاليف نفاذ المخزون في ظل النظام الجديد نظر لصغر حجم امر الشراء وقدرت الشركة حدوث تكاليف نفاذ عن ١٠٠ وحدة سنويا وسوف تصدر الشركة امر شراء سريع من مورد اخر بتكلفة زائدة ٤ ريال للوحدة.

المطلوب: هل يجب على الشركة تطبيق سياسة الشراء بالتوقيت في الوقت المناسب او الاستمرار في سياستها الحالية؟

الاجابة

لاتخاذ هذا القرار يجب ان تقارن الشركة بين التكاليف في ظل سياستها الحالية وفي ظل سياسة الشراء بالتوقيت المنضبط وتختار ايهما اقل، وذلك على النحو التالى:

لاحظ ان:

	التكاليف الملائمة في ظل	التكاليف الملائمة في ظل	
ناسب	الشراء في الوقت الما	السياسة الحالية	
1777.	۱۳۰۰۰ وحدة × ۱۳۰۰۰	۱۳۰۰۰ وحدة ×۱٤ = ۱۸۲۰۰۰	تكلفة الشراء
**************************************	۱۳۰ امر ×۲ ریال	۱۳ امر ×۲۰۰۰ ریال = ۲۲۰۰	تكلفة الطلب
۱ ۲۲ =	٠٥ وحدة × ٢,٥	وحدة $ imes 7,0=$	تكلفة التخزين
<u> </u>	٤×١٠٠	_صفر	تكلفة النفاذ
17417		1144	اجمالي التكاليف السنوية

يفضل سياسة الشراء في الوقت المناسب لأنها تحقق اقل تكلفة، ويترتب على تطبيقها ان تحقق الشركة وفر في التكاليف بمبلغ = ١٨٧٢٠٠ _ ١٨٣١٨ = ٤٠٢٠ ريال.

تقييم الموردين والتكاليف الملائمة عند تطبيق نظام الشراء في الوقت المناسب:

ان الشركات التي تطبق سياسة الشراء في الوقت المناسب يجب ان تختار مورديها بدقة، كما تقوم بتطوير علاقات طويلة الاجل مع الموردين، خاصة عندما يبدي الموردين استعدادات وترتيبات جيدة لدعم سياسة الشراء في الوقت المناسب. ويصبح السؤال ما هي التكاليف الملائمة عند اختيار الموردين؟ وكيف يتم تقييم الموردين؟ وسوف نوضح ذلك المثال التالي.

مثال:

تستخدم شركة المعدات الطبية نظام الشراء في الوقت المناسب، ويبلغ الطلب السنوي ٢٠٠٠٠ وحدة بسعر شراء ٥,٠١ ريال للوحدة، وتقوم بالتوريد الشركة (س) والتي تتمتع بسمعة جيدة بخصوص الجودة والاعتمادية، ويبلغ عدد اوامر الشراء السنوية المصدرة ٢٠٠ امر، وتكلفة الطلب لأمر الشراء الواحد ٥ ريال، والحد الأدني للعائد المستهدف على الاستثمار ٢٠٪، كما تبلغ تكاليف التخزين الأخرى (تامين، ومناولة المواد... الخ) ٤,٥ ريال للوحدة سنويا، ونظرا لانخفاض المخزون تبلغ تكاليف النفاذ ٣ ريال للوحدة لعدد ١٣٠ وحدة خلال العام.

وقد تقدمت الشركة(ص) بعرض لتوريد المواد الخام بسعر ١٠ ريال للوحدة في ظل نفس شروط التوريد الشركة (س) وتبلغ تكاليف التخزين الأخرى الملائمة (تامين، ومناولة المواد... الخ) ٤,٤ ريال للوحدة سنويا إذا تم الشراء من الشركة (ص) وتتوقع شركة المعدات الطبية الاثار السلبية التالية في حالة الشراء من الشركة (ص):

١-يبلغ متوسط نفاذ المخزون ٨٠٠ وحدة سنويا بسبب احتمال تأخير التوريدات ويتطلب اصدار اوامر شراء عاجلة بزيادة في التكلفة بمبلغ ٣ ريال للوحدة.

٢-سوف تتحمل الشركة تكاليف فحص ٠,٠٥ ريال لكل وحدة.

٣- من المحتمل ان تحدث مر دودات من العملاء بنسبة ١٠٪ من اجمالي الطلب السنوي نتيجة ضعف جودة المنتج، وتقدر الشركة التكاليف لكل وحدة مرتدة بمبلغ ٦ ريال.

المطلوب:

هل تنصح الشركة بالتعامل مع الشركة (س) او (ص)؟ ولماذا؟

الاجابة

لاتخاذ هذا القرار يجب تحديد التكاليف الملائمة للشراء من الموردين س، ص ونختار ايهما اقل كالاتي:

لاحظ ان:

حجه امر الشراء= ۲۰۰۰ وحدة
$$\div$$
 ۲۰۰۰ امر= ۱۰۰ وحدة، متوسط المخزون = $\frac{1 \cdot \cdot}{7}$ = \circ وحدة.

تكلفة التخزين للوحدة للمورد (س) = ٥,٠١×٢٠% + ٥,٤ = ٦,٦ للوحدة، وللمورد (ص) = ٢٠×١٠ % +٤,٤ =٤,٢ للوحدة

<u>المورد (ص)</u>	<u>لمورد (س)</u>	<u>1</u>	
	•	1.,0×7	تكلفة الشراء
۲۰ امر ×ه ریال = ۱۰۰۰	•	۲۰۰ امر ×٥ ريال	تكلف الطلب لأمر الشراء
٠٥ وحدة × ٢٠٤ = ٣٢٠	٣٣٠ =	۰۰ وحدة × ۲٫٦	تكلفة التخزين
$\Upsilon \boldsymbol{\xi} \cdot \boldsymbol{\cdot} = \qquad \qquad \Upsilon \times \boldsymbol{\wedge} \cdot$	·	7 × 17.	تكلفة النفاذ
1= .,.0 × Y	صفر ٠		تكاليف الفحص
	صفر_		تكاليف مردودات العملاء
<u> </u>	<u> </u>		اجمالي التكاليف السنوية

يفضل الشراء من المورد (س) لان يحقق اقل تكلفة بوفر = ٢١٦٧٢ - ٢١١٧٢٠ ح.٠٠٥ ريال.

خامسا: الانتاج في الوقت المناسب: Just-in-Time Puroduction

ان الشركات الصناعية التي تطبق نظام الشراء في الوقت المناسب تقوم عادة بتطبيق نظام الإنتاج في الوقت المناسب - والذي يطلق علية أيضا الإنتاج بدون فاقد - ويعتبر نظام الانتاج في الوقت المناسب هو نظام للإنتاج على اساس الطلب، والذي يتم فيه تصنيع الوحدة او الجزء فقط عند الحاجة اليه في الخطوة التالية في خط الإنتاج، إذا يكون الطلب هو المسبب للبدء في كل خطوة من العملية الإنتاجية.

ويتم تطبيق نظام الانتاج في الوقت المناسب عن طريق التحكم في تدفق المواد والانتاج من خلال ما يسمي مدخل الجذب Pull approach في تصنيع المنتجات، وتسير عملية الانتاج وققاً لهذا المدخل كالاتي: ترسل اخر مرحلة التاجية اشارة الي المرحلة التي تسبقها تحدد فيها الكميات المطلوبة التي تحتاج اليها خلال الفترة القادمة، ولا تستلم المرحلة الاخيرة من المرحلة التي تسبقها الا الكميات المطلوبة فقط، كما تقوم المرحلة قبل الاخيرة بأرسال اشارة عكسية الي المرحلة التي تسبقها بنفس الطريقة الي ان نصل الي اول مرحلة انتاجية ومنها الي نقطة شراء المواد الخام والتي عندها يتم الشراء في الوقت المناسب وفقا للاحتياجات. وبذلك نضمن التدفق المنتظم للمواد والاجزاء دون الحاجة الي وجود مخزون في أي مرحلة، حيث لن تعمل أي مرحلة الا بناء على قوة الجذب من المرحلة التالية لها في العملية الانتاجية وبالتالي يسير العمل في ظل نظام التوقيت المناسب وفقا لمدخل الجذب وهو ان لا يتم انتاج أي شئ الا إذا كان هذا الشيء مطلوب.

ويلاحظ ان مدخل الجذب يختلف كلية عن مدخل الدفع Push approach المطبق في نظم الانتاج التقليدية (نظم تخطيط الاحتياجات من المواد) ففي هذه النظم يتم تجميع المخزون من المواد والاجزاء، ثم دفعها الي المرحلة التالية حتى ولو كانت هذه المرحلة مشغولة حاليا ولا تحتاج الي هذه المواد والاجزاء الا بعد ايام او حتى اسابيع، ومن هنا يتراكم المخزون من المواد والاجزاء امام كل مراحل الانتاج المختلفة.

خصائص نظام الإنتاج في الوقت المناسيب:

يتطلب تطبيق نظام الإنتاج في الوقت المناسب توافر مجموعة من الخصائص او العناصر الرئيسية هي:

- 1- الاعتماد على عدد محدود من الموردين: حتى يمكن للشركة النجاح في تطبيق نظام الإنتاج في الوقت المناسب، وعلى الاعتماد على عدد محدود من الموردين المستعدين لتوريد مواد ذات جودة عالية في الوقت المناسب، وعلى دفعات متكررة، وتقوم الشركة بأبرام عقود طويلة الاجل مع الموردين بما يحقق مصلحة الشركة والمورد معا.
- ٢- تحسين ترتيب المصنع: حتى يمكن للشركة تنفيذ نظام الإنتاج في الوقت المناسب، يجب على الشركة تحسين ترتيب خطوط تدفق الإنتاج خلال عمليات التصنيع، منذ استلام المواد الخام حتى شحن المنتج النهائي الي العملاء في صورة خلايا صناعية، بحيث يتم تجميع كل أنواع الآلات المتشابهة معا، بمعني وجود كل الآلات التصنيع في مكان اخر، وتنتقل المواد من الة او عملية لأخري ويتم أداء عمليات التشغيل المختلفة تباعا، وبالتالي تكون تكاليف مناولة المواد عند حدها الأدنى.
- ٣- تخفيض زمن اعداد الآلات: ويقصد به الوقت اللازم لتغيير واعداد الآلات والمعدات، ان تخفيض زمن الاعداد يمكن الشركة من استخدام معظم وقت العمل في الإنتاج بدلا من اضاعته في الاعداد للإنتاج، ويتم ذلك عن طريق تخصيص الات لمنتج واحد، واستخدام الخلايا الصناعية، بالإضافة الي تدريب العاملين على سرعة اعداد الآلات.
- ٤- القضاء على التالف: حتى ينجح نظام الإنتاج في الوقت المناسب يجب على الشركة ان تتخلص من أي وحدات تالفة، وذلك لان التالف الذي يظهر في إحدى الخلايا الصناعية يؤثر على باقي الخلايا الأخرى في خط الانتاج، وتسمح الكميات المنخفضة من المخزون للعاملين بتتبع المشكلات وحلها عند أقرب خلايا التصنيع في العملية الإنتاجية.
- ٥- استخدام عاملين مدربين ولديهم مهارات متعددة: يتم تعيين العاملين وتدريبهم بحيث يكونوا ذوي مهارات متعددة، وقادرين على القيام بعمليات ومهام متعددة، بما في ذلك عمليات الإصلاحات البسيطة والصيانة الدورية للألات.

تكاليف ومنافع نظام الانتاج في الوقت المناسب:

على الرغم من ان متطلبات تطبيق نظام الإنتاج في الوقت المناسب تبدو صعبة، الا انه يحقق العديد من المنافع مثل تخفيض تكاليف الاحتفاظ بالمخزون، الاهتمام بالجودة والقضاء على أسباب التالف، تخفيض وقت التصنيع، لذلك من المهم عند اتخاذ قرار تطبيق نظام الإنتاج في الوقت المناسب المقارنة بين تكاليف ومنافع تطبيق النظام مع الاخذ في الاعتبار جميع التكاليف وجميع المنافع، كما يوضحا المثال التالي.

مثال:

تفكر إحدى الشركات الصناعية في تطبيق نظام الإنتاج في الوقت المناسب بدلا من نظامها الحالي، وفيما يلي بيانات التكاليف والمنافع المترتبة على تطبيق النظام الجديد سنويا:

- ١- يتطلب النظام الجديد تكاليف تجهيزات وأدوات بمبلغ ١٠٠٠٠٠ ريال سنويا.
- ٢-سوف يؤدي النظام الجديد الي تخفيض الأموال المستثمرة في المخزون بمبلغ ٠٠٠٠٠ ريال، علما بان الحد الأدنى للعائد المطلوب على الاستثمار ١٠٪.
 - ٣-سوف تنخفض اجمالي التكاليف المتعلقة بالتامين والمناولة والتالف بمبلغ ٢٠٠٠٠ ريال سنويا.
- ٤-التركيز علي الجودة في نظام الإنتاج في الوقت المناسب سوف تؤدي الي تخفيض إعادة التشغيل على ٥٠٠ وحدة سنويا، مما يترتب على وفورات قدرها ٥٠ ريال للوحدة.
- ٥-سوف يودي تحسين مستوي الجودة والتسليم في نظام الإنتاج في الوقت المناسب الي زيادة سعر بيع منتجات الشركة بمبلغ ٢ ريال للوحدة على مبيعاتها التي تبلغ ٢٠٠٠٠ وحدة سنويا.

المطلوب: هل يجب على الشركة تطبيق نظام الانتاج في الوقت المناسب او الاستمرار في نظامها الحالي؟

الاجابة

لاتخاذ هذا القرار يجب ان تقارن بين تكاليف ومنافع تطبيق نظام الإنتاج في الوقت المناسب كالاتي:

منافع تطبيق النظام:

۰۰۰۰ ريال	وفر في تكلفة الأموال المستثمرة في المخزون ٥٠٠٠٠ × ١٠٪
۳۰۰۰۰ ريال	وفر في التكاليف المتعلقة بالتامين والمناولة والتالف
۲۵۰۰۰ ريال	و فر $$ في تكاليف إعادة التشغيل $ \circ \circ imes \circ imes \circ $
٠٠٠٠ ريال	هامش ربح إضافي من زيادة سعر البيع ٢٠٠٠٠× ٢
۱٤٥٠٠٠ ريال	اجمالي المنافع
۱۰۰۰۰ ريال	(-) تكاليف التجهيزات والأدوات
٠٠٠٠ ريال	صافي المنافع

يجب على الشركة بتطبيق نظام الانتاج في الوقت المناسب لأنه يحقق صافي منافع او وفورات بمبلغ ٢٥٠٠٠ ريال